

# Pnömatik Gönderici

30.  
yıl

*Düşük hızlı katı malzeme pompası,  
katı fazdaki taşınımı zor olan malzemeleri  
sorunsuz olarak sevk eder.*

Aktarımı zor aşındırıcı,  
sıcak ve/veya ıslak  
malzemeleri taşımak için  
son teknolojiyle üretilmiştir.

Ufalanmış malzemeler için  
hassas aktarımıyla;  
tanecik büyüklüğü  
ve özkütle gibi  
özellikleri korur.  
Karışım malzemeleri  
ayrıştırmadan aktarır.



# Ltg Teknik Göndericisi



## Kömür/Kok kömürü/ Uçucu kül

Islak, parça kömür, ince taneler, kok tozu, toz ve uçucu kül, elenmiş ürünler,tahta tozu



## Çiğ ve İşlenmiş Gıda

Çiğ ve işlenmiş fıstık, süttozu, badem granüllü maya, kırılmış çay yaprağı, mısır, şeker, kuru üzüm, fruktoz, tuz



## Dökümhane kumu

Reçinelenmiş, karıştırılmış yeni ve reklarasyon edilmiş ,mixer öncesi



## Kimyasallar/Toz/Pilastikler/Minareler

Bentonit, kömür tozu, cam tozu, titanyumdioksit, feldispat , kalsiyumkarbonat, aliminyumtrihidrat, PVC, kalsit, polietilen, reçine taneleri, cipsler, çakıl taşı ve kireçtaşı

**Katı fazda tanecik yapıdaki malzemenin bozulma veya ayrışma olmadan pnömatik sevkini sağlar.**

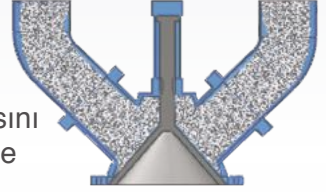
**Malzeme sıcak, ıslak, ince veya iri taneli, yığın veya karıştırılmış halde olsa bile LTG Teknik göndericileri onları istediğiniz uzaklığa ve yüksekliğe taşıyabilir.**

## Özkütle Fazı

Göndericinin en önemli iki özelliğinden birincisi akışkan olmayan malzemeleri hava ihtiyacını en aza indirerek akışkan hale getirmesi ve aktarmasıdır. Buna bağlı olarak ikinci özelliği ise yüksek yoğunluğa sahip malzemeleri bile uygulama şartlarına göre 4-6 bar basınç aralığında sevk edilebilmesidir.

## Konik Valf

Konik valf göndericinin malzeme almasını sağlar, çok aşındırıcı malzemelerde bile güvenle uzun süreli çalışmaktadır. Konik yapısı sayesinde güvenliğinin yanı sıra sızdırmazlığında uzun ömürlü olduğu testlerimizce ispatlanmıştır.



## Düşük Hava Tüketimi

Yüksek malzeme hızı neredeyse hiç bir müşterimizin istediği bir durum değildir. LTG Teknik Göndericileri piyasadaki diğer göndericilere nazaran güven, mukavemet, performans ve ekonomik olarak en iyi kombinasyonu sağlar.

## Malzeme Hız Kontrolü

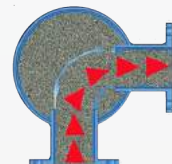
Düşük hız kontrolü, akışkan olmayan malzemelerin taşınma rejiminin devamlılığında çok önemlidir. Bu hıza toplam malzeme direnci ve her çevrimde malzemeyi akışkan hale getirecek minimum hava enerjisi sağlandığında ulaşılır.

## Borular ve Dirsekler

Düşük aktarım hızı aşınmayı engellemede en önemli unsurdur. Borular malzemeye ve yola bağlı olarak mühendislerimiz tarafından boyutlandırılır. Boru dönüşlerinde kullandığımız LTG Teknik Tombak dirsekleriyle yoldaki aşınmayı en aza indirmiş bulunmaktayız.



Yaş kum göndericisi deneme esnasında



# Ltg Teknik Göndericilerinin Katı Fazda Pnömatik Taşması

Sadelik, LTG teknik göndericilerinin tasarımının en göze çarpan özelliğidir. Uygulamalar sonucunda en uygun şekilde dizayn edilen konik vana, sensör sinyali ile malzeme akışını başlatır veya sonlandırır.

LTG Teknik konik valfleri malzeme akışının devamı ve tamamıyla kesilmesi için özel olarak tasarlanmıştır. Basıncı kap kapasitesi ve boru aktarım kapasitesi arasında özel bir ilişki vardır ve malzemenin akışkanlığı, boru destekleri veya yüksek hızla alakalı değildir.

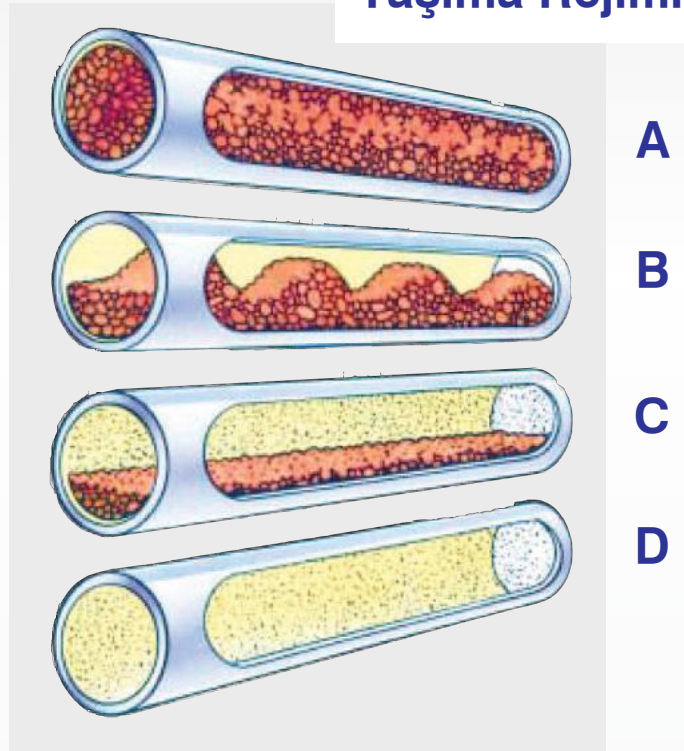
## 4 Temel Taşıma Rejimi

**A- Yoğun faz :** Çok düşük malzeme hızı, borular malzemeye tamamen doludur, kırılğan malzemeler için mükemmel bir rejimdir.

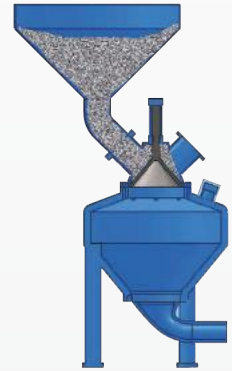
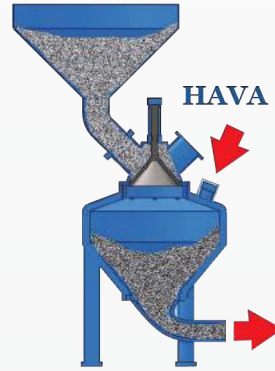
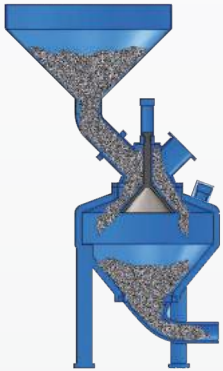
**B-Aralıklı faz :** Düşük malzeme hızı, borular neredeyse dolu, bir çok uygulama için uygundur. Enerji kaybı, boru aşınması ve malzeme özellik kaybını en aza indirir.

**C-Sürekli faz :** Malzemenin hızı püskürme hızının biraz altındadır, ince taneli malzemeler için uygundur, aşındırıcı malzemeler için uygun olmayabilir.

**D-Seyrek faz :** Malzemenin hızı yüksektir ve püskürme hızını aşmıştır. Hız için üst limit yoktur. Aşındırıcı ve iri taneli malzemeler için uygun değildir.



## Gönderme Periyodu



Alt konumda olan konik valf basınçlı kabın kendiliğinden dolmasına izin verir.

Kap dolduğunda üst seviye sensörü kontak verir ve konik valf üst konumuna geçer, böylece dolmuş olur.

Malzemenin gideceği mesafeye göre hava sağlanır ve sevk başlar

Aktarım bittikten sonra kaptaki basınç düşer basınç sensörü kontak verir veya rejime göre alt seviye sensörü kontak verir ve çevrim başa döner.

# Araştırma ve Geliştirmelerimiz Bizi Önde Tutar

Firmamız özel imalat, bağımsız araştırma, test ve verileme sistemine sahiptir. Firmamızın içinde bütün üretimimiz önce, döşenmiş boru sisteminde test edilir. Bilgisayar tabanlı veri edinme sistemimiz, ani veri ölçümler yapıp onların performans parametreleri üstünde tekrar çalışmamızı sağlar.



## Ekipman ve Mühendislik

Gelişmiş pnömatrik taşıma sistemleri ve kaliteli ekipman üretimi yanında LTG Teknik, otomatik kontroller, depolama sistemleri, basınçlı kaplar, mekanik ve elektronik sistemler, bilgi alım sistemleri gibi bir çok kapsamlı mühendislik sistemine imza atmıştır.

## Fiyat ve Kalite için Üretim

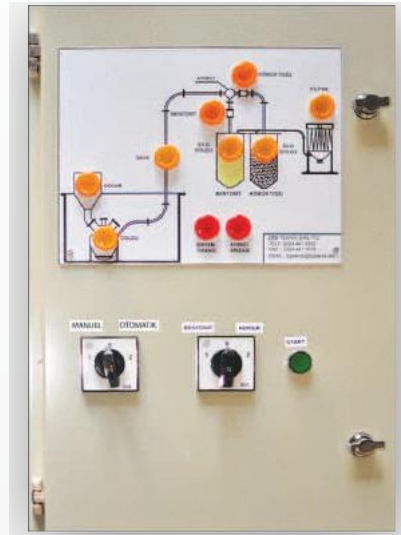
Kurulduğundan beri, kapsamlı bir mühendislik faaliyeti içinde olan LTG Teknik bütün üretimini kendi bünyesinde test edip onayladığı ekipmanlarla yapmaktadır. Mühendislerimiz hergün kalite ve fiyat oranı üzerinde çalışmaktadır. En kalitelisini en ucuza yaptığımızı garanti ederiz. Üretimlerimiz firmamızın referansı ve gururudur.



180°C  
Sıcak Granül Polyester  
Sevk Sistemi

## Araştırma Test etme ve Verileme

Malzeme karakterizasyon labrotuarımız, malzeme test etme devresine sunulmadan önce örneklerini analiz eder. Sistemlerin mekanik tasarımı için verileri toplar. Firmamız sürekli olarak bir çok endüstri dalında bir çok yeni sistemler üzerine önemli araştırmalar yapmaktadır.



Pnömatrik Sevk Kontrol ve  
Takip Panosu

